

## **Výzva na predkladanie ponúk**

v zmysle § 117 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní  
a o zmene a doplnení niektorých zákonov  
(Zákazka s nízkou hodnotou)

### **“ NÁKUP – ZVÁRAČSKÁ TECHNIKA ”**

**1. Identifikácia verejného obstarávateľa**

Názov: Spojená škola Juraja Henischa  
Adresa: Slovenská 5, 085 01 Bardejov  
IČO: 42035261  
tel.: 054/4861950, 0911190771  
e-mail: [ssjh.tec.bj@gmail.com](mailto:ssjh.tec.bj@gmail.com)

**2. Stručný opis zákazky:**

5 ks Zvárací zdroj MIG/MAG 250A  
2 ks Zvárací zdroj MIG/MAG 310A  
3 ks Prenosný zvárací zdroj kombinácia MIG/MAG, TIG, MMA  
1 ks Plazmový rezací zdroj pre strojné rezanie

Podrobný opis zákazky tvorí prílohu tejto výzvy

**3. Typ zmluvy a predmet zákazky:**

Objednávka na predmet zákazky: “Nákup – zváračská technika”

**4. Predpokladaná hodnota zákazky:** max. 21.000,00 € bez DPH vrátane dopravy

**5. Druh zákazky:** tovar

**6. Miesto dodávky tovaru:** Spojená škola Juraja Henischa v Bardejove, Zváračská škola č. 208, Kúpeľná ulica.

**7. Trvanie zmluvy :** do 31.05.2019

**8. Lehota na predkladanie ponúk:** do 20. 02. 2019, 10,00 hod

**9. Miesto predkladania ponúk:** predloženie v listinnej forme na adresu uvedenú v bode 1, osobne do podateľne (sekretariat riaditeľa školy) verejného obstarávateľa alebo v elektronickej forme na e-mailovú adresu [ssjh.tec.bj@gmail.com](mailto:ssjh.tec.bj@gmail.com)

**10. Spôsob stanovenia ceny** celková cena bez DPH,

**11. Jazyk ponuky:** slovenský

# **SPOJENÁ ŠKOLA JURAJA HENISCHA, Slovenská 5, 085 01 Bardejov**

## **12. Podmienky financovanie predmetu zákazky:**

Predmet obstarávania bude financovaný z regionálneho príspevku na podporu menej rozvinutých okresov, akčného plánu okresu Bardejov, prioritná oblasť C. Vzdelávanie a adaptácia pracovnej sily pre potreby trhu. Štruktúra ceny je uvedená v opise predmetu zákazky.

## **13. Podmienky účasti uchádzačov:**

Neoverená kópia oprávnenia na podnikanie v predmete zákazky

Čestné vyhlásenie o neuložení trestu zákazu účasti vo verejnom obstarávaní podľa § 32 ods. 1 pís. f) zákona o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov

**Podrobný opis zákazky  
„Nákup – zvaračská technika“**

**Zvárači zdroj MIG/MAG 250A ..... 5 ks**

Sieťové napätie : 3x400V

Frekvencia siete: 50/60 Hz

Sieťové istenie: 16A

Dovolený zaťažovateľ min:

- Doba zapnutia pri 10 min/40 C 100% ED pri 130A
- Doba zapnutia pri 10min/ 25C 35% ED pri 250A

Napätie naprázdno: 38V

Pracovné napätie MIG/MAG: 15,3-26,5 V

Certifikácia: CE

Certifikácie bezpečnostnej triedy S

Integrovaný dvojkľádkový pohon

Zavedenie drôtu bez prúdu a plynu

Prepínanie pólov

Obmedzenie prúdového rázu pri zapnutí

Centrálna zásuvka horáka bez kapiláry a 9- pol zásuvka pre spínanie horáka

Uchytenie cievok D200, D300

Veľké pojazdové kolesá

Pre základné materiály:

- Konštrukčné ocele
- CrNi ocele feritické/austenitické
- Ocele Duplex,
- Hliníkové materiály

Prevádzkové režimy:

- 2 –taktný režim, 4 –taktný režim
- Intervalové zvaranie
- Manuálna prevádzka
- Bodovanie

Nastaviteľné parametre:

- Doba odhorenia
- Doba predfuku plynu
- Doba pre intervalové zvaranie
- Doba pre bodovanie
- Zvárači výkon

Príslušenstvo:

- MIG horák dĺžky 3,5m s konektorom pre 9 pol zásuvku, násuvná hubica, vedenie drôtu bez prídavnej kapiláry
- Uzemňovací kábel 25mm<sup>2</sup>/4m
- Redukčný ventil Ar/Co<sub>2</sub>
- Cievkový adaptér

# SPOJENÁ ŠKOLA JURAJA HENISCHA, Slovenská 5, 085 01 Bardejov

## Zvárací zdroj MIG/MAG 310A ..... 2 ks

Sieťové napätie : 3x400V

Frekvencia siete: 50/60 Hz

Sieťové istenie: 20A

Dovolený zaťažovateľ min:

- Doba zapnutia pri 10 min/40 C 100% ED pri 160A
- Doba zapnutia pri 10min/ 25C 35% ED pri 310A

Napätie naprázdno: 46V

Pracovné napätie MIG/MAG: 15-29,5 V

Certifikácia: CE

Certifikácie bezpečnostnej triedy S

Integrovaný dvojkládkový pohon

Zavedenie drôtu bez prúdu a plynu

Prepínanie pólov

Obmedzenie prúdového rázu pri zapnutí

Centrálna zásuvka horáka bez kapiláry a 9- pol zásuvka pre spínanie horáka

Uchytenie cievok D200, D300

Veľké pojazdové kolesá

Pre základné materiály:

- Konštrukčné ocele
- CrNi ocele feritické/austenitické
- Ocele Duplex,
- Hliníkové materiály

Prevádzkové režimy:

- 2 –taktný režim, 4 –taktný režim
- Intervalové zváranie
- Manuálna prevádzka
- Bodovanie

Nastaviteľné parametre:

- Doba odhorenia
- Doba predfuku plynu
- Doba pre intervalové zváranie
- Doba pre bodovanie
- Zvárací výkon

Príslušenstvo:

- MIG horák dĺžky 3,5m s konektorom pre 9 pol zásuvku, násuvná hubica, vedenie drôtu bez prídavnej kapiláry
- Uzemňovací kábel 25mm<sup>2</sup>/4m
- Redukčný ventil Ar/Co<sub>2</sub>
- Cievkový adaptér

# SPOJENÁ ŠKOLA JURAJA HENISCHA, Slovenská 5, 085 01 Bardejov

## Prenosný zvärací zdroj kombinácia MIG/MAG, TIG, MMA ..... 3 ks

Sieťové napätie -20/+15%	1x230V
Frekvencia	50-60 Hz
Sieťové istenie	16A
Rozsah zvar. prúdu min.:	
- MIG/MAG	10-210A
- TIG	10-230A
- MMA	10-180A

### Dovolený zaťažovateľ min:

- MIG/MAG 10min/40C.....100% - 150A
- MIG/MAG 10min/40C.....30% - 210A

### Certifikácia CE

Certifikácia bezpečnostnej triedy S

Integrovaný dvojkladkový pohon

Zavedenie drôtu bez prúdu a plynu

Pre primery drôtu 0,6mm-1,2mm

Rýchlosť podávania drôtu do 18m/min

Obmedzenie prúdového rázu pri zapnutí

Pre cievky drôtu max D200

Možnosť súčasného napojenia dvoch fláši (dve samostatné elektromagnetické ventily)

1x pre metódu MIG/MAG

1x pre metódu TIG

### Pre základné materiály:

Pre proces MIG/MAG:

- Konštrukčné ocele
- CrNi ocele feritické/austenitické
- Ocele Duplex
- Hliníkové materiály
- Pozinkované plechy

Pre proces TIG:

- Všetky kovy okrem hliníka a jeho zliatin

Pre proces MMA:

- Všetky typy elektród

### Prevádzkové režimy:

- 2-taktný režim
- 4- taktný režim
- Špeciálny 4takt
- Intervalové zváranie
- Manuálna prevádzka
- Bodovanie
- Pre TIG: 2-takt, 4-takt, pulz, stehovací program TAC, ovládanie na horáku Up/Down a spínanie

### Nastavovanie parametrov:

- Doba odhorenia
- Doba predfuku
- Intervalové

## **SPOJENÁ ŠKOLA JURAJA HENISCHA, Slovenská 5, 085 01 Bardejov**

- Bodové zvaranie
- Intuitívne ovládanie: vďaka nastaveniu druhu drôtu, priemeru drôtu a plynu môžete po troch jednoduchých krokoch okamžite začať zvarovať, ďalšie charakteristiky sú už vopred prednastavené

Zmena parametrov podľa:

- hrúbky zvaraného materiálu,  
alebo
- zvaracieho prúdu  
alebo
- rýchlosti posuvu drôtu

Príslušenstvo:

- MIG horák s konektorom 3,5m bez prídavnej kapiláry, vrátane bowdenu a výbavy pre drôt 0,8mm
- TIG horák Up/Down 4m
- Elektródový kábel 25mm<sup>2</sup>/4m
- Zemniaci kábel 25mm<sup>2</sup>/4m
- 2ks hadička plyn
- 1ks hnacia kladka pre drôt 0,8mm
- 1ks hnacia kladka pre drôt 0,9/1,0mm
- 2ks kontaktnej špičky M6x0,8
- 2ks kontaktnej špičky M6x1,0mm

# SPOJENÁ ŠKOLA JURAJA HENISCHA, Slovenská 5, 085 01 Bardejov

**Plazmový rezací zdroj pre strojné rezanie** ..... 1 ks  
**vrátane horáku a diaľkového ovládania**

<b>Rezná kapacita</b>	<b>Hrúbka materiálu</b>	<b>Rýchlosť rezania</b>
Doporučená	20mm	500mm/min
Maximálna	25mm	250mm/min
Deliaca	32mm	125mm/min
Prepálenie	16mm	

Drážkovanie: min. 4kg/h (drážka: hĺbka 3,5mm, šírka 6,6mm)

Výstupný prúd: min 65A

Použiteľné plyny: vzduch alebo kombinácie plynov

Rozmery: max 520x240x460mm (HxŠxV)

Hmotnosť: max 28kg

Funkčné vlastnosti a požiadavky:

Plazmový systém pre ručné rezanie a drážkovanie materiálu s hrúbkou 20mm a mechanizované rezanie materiálu do hrúbky 16mm.

Jednoduché použitie pre rezanie a drážkovanie, bez potreby meniť tlak vzduchu. (automatické nastavenie tlaku plynu pre jednotlivé režimy)

Nutnosť strojný horák dĺžky 7,6m.

Nutnosť rezania aj tenkých plechov (od 0,2mm – 3mm) bez viditeľného tepelného ovplyvnenia.

Digitálny displej.

Nutnosť diaľkový ovládač.

Nutnosť komunikácie s CNC .

**“VZOR”**

## ČESTNÉ VYHLÁSENIE

o skutočnostiach podľa § 32 ods. 1 písm. f) zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o verejnom obstarávaní“)

### Identifikačné údaje hospodárskeho subjektu – právnickej osoby

Obchodné meno/názov:

Sídlo:

Identifikačné číslo organizácie (IČO):

Štatutárny orgán:

Čestne vyhlasujem/e, že:

**Nemám uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní potvrdený konečným rozhodnutím v Slovenskej republike alebo v štáte sídla, miesta podnikania alebo obvyklého pobytu.**

Podpis/y osôb oprávnených konať v mene  
hospodárskeho subjektu

Dátum